



PREMIUM
QUALITY



Произведено: INTER STIK d.o.o., Борова 60, 18000 Ниш, Сербия

Поставщик: ООО «ЦЕНТРОБЕЛТ» ИНН 6165209654 ОГРН 1176196044991 ОКВЭД 46.90
Адрес: пер. Нефтяной, 2А, г. Ростов-на-Дону, 344016, Российская Федерация

CENTROBELT®, OKSPlice® - знаки для товаров и услуг ООО «ЦЕНТРОБЕЛТ»

www.centrobelt.ru | info@centrobelt.ru • +7 938 133-09-47



ПРАЙМЕР ДЛЯ МЕТАЛЛА

PRIMER SC

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

PRIMER SC - это базовое покрытие для металла, активатор сцепления резина-металл, изготовленное на основе специальных полимеров.

НАЗНАЧЕНИЕ:

PRIMER SC используется при склеивании резины с металлом с применением клеев **BSC 2000, BSC 2002, BSC 3000, BSC 4000, BSC 5000** и **BSC 6000**.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид	серый однородный состав
Динамическая вязкость (20°C), мПа·с	1200-1500
Удельный вес (ISO 2811, 20°C), г/см³:	1,31
Сухой залишок (ISO 3251), %	≥ 30
Температура вспышки (ISO 3679), °C	горючий
Растворитель	этилацетат, тетрахлорэтилен
Разход, г/м²	200 - 250
Упаковка	металлические банки: 1 кг, 6 кг
Условия хранения	в оригинальной упаковке, в темном месте, при температуре от 5°C до 25°C
Срок хранения	4 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Металлические поверхности, на которые наносится **PRIMER SC**, предварительно готовят путем шлифования или пескоструйной обработки. В случае наличия ржавчины на металлической поверхности необходимо использовать средство для удаления ржавчины. Перед нанесением **PRIMER SC** металлические поверхности очищают и обезжиривают с помощью очистителя **INTERSOL NF**. На подготовленную таким образом металлическую поверхность **PRIMER SC** наносят кистью. Время высыхания праймера - не менее 60 минут. Клей наносят в два слоя поверх высохшего праймера. Время высыхания составляет 30 минут для первого слоя и 10–15 минут для второго слоя. Одновременно клей наносят и на резиновую поверхность, которую предварительно готовят путем шлифования и очищают с помощью **INTERSOL NF**. На резину также наносят два слоя клея с таким же временем высыхания, как и на металл. Соединение резины с металлом выполняют путем приложения необходимого давления для обеспечения полного контакта поверхностей. Для соединений, эксплуатируемых при температурах выше 100°C, рекомендуется использовать **PRIMER SC** с добавлением 5% **HARDENER HT** (50 г). Время использования смеси с добавлением **HARDENER HT** составляет 2 часа.

