

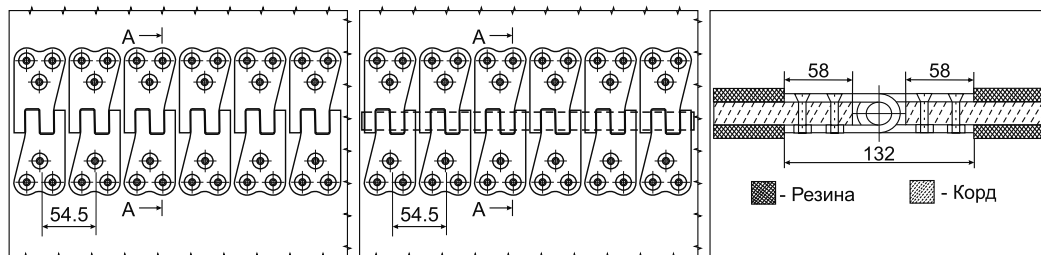


РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ «Вулкан» - Монолит



Инструкция по монтажу стыкового соединения «Вулкан» - Монолит

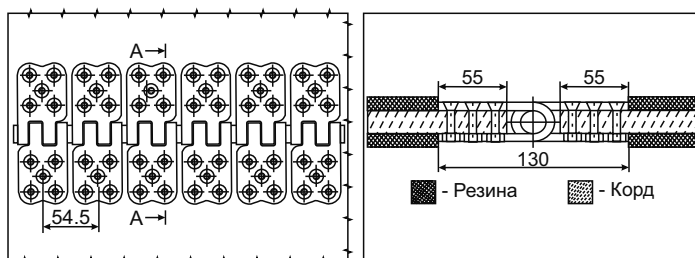
**Типовая схема стыковки монопрокладочного ленточного полотна соединением
«Вулкан» - Монолит 120/1250, разрывной прочностью до 1250 кНм**



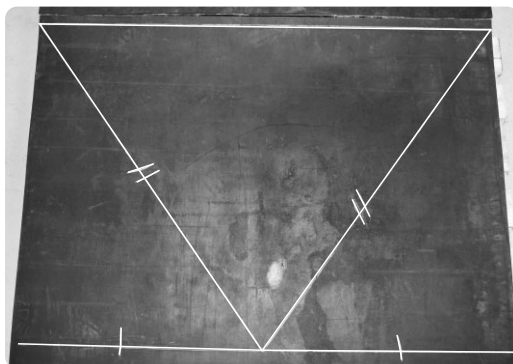
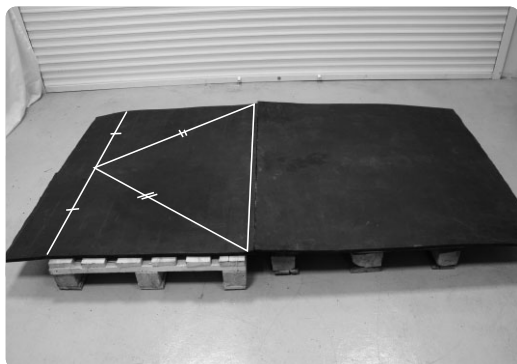
Комплектация:
- металлический палец.

Комплектация:
- трос.

**Типовая схема стыковки монопрокладочного ленточного полотна соединением
«Вулкан» - Монолит 120/2000, разрывной прочностью до 2000 кНм**



1) Полотно конвейерной ленты размещается на ровной деревянной основе. Края полотна обрезаются перпендикулярно оси.



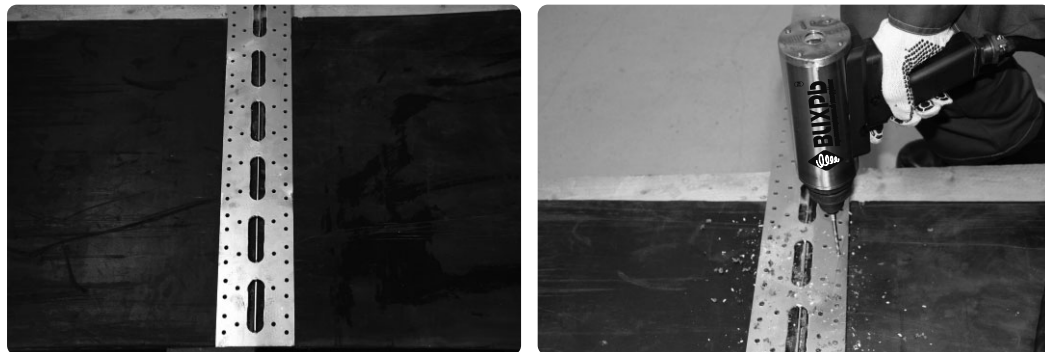
2) При помощи специального инструмента или ножа снимается резиновая обкладка с обеих сторон ленты, на ширину 58 мм от края, согласно шаблона.



3) Стыкуемые края ленты, соблюдая соосность, выкладываются на ровную деревянную поверхность, плотно друг к другу.

4) На «стык» ленты накладывается шаблон, при этом разделительная часть шаблона утапливается в «разрез» стыка. Выбирается такое положение шаблона, при котором на стыкуемой ленте будет находиться целое число соединителей.

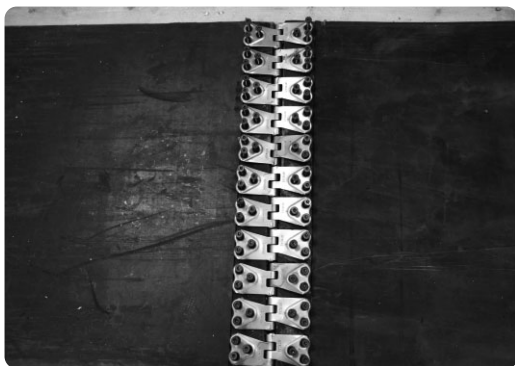
5) Сверлом Ø 5,5 мм по шаблону просверливаются отверстия. После сверления шаблон убирается.



6) На один из краёв соединяемой ленты поочередно устанавливаются соединители. Далее в отверстия ввинчиваются винты на глубину корда.

7) Второй край соединяемой ленты вставляется в ряд соединителей, и во все отверстия элементов соединения вворачиваются винты на глубину корда.





8) На предварительно ввёрнутые винты снизу накручиваются гайки. При затяжке винта гайка центрирует винт и утапливается в потай. Затяжка производится от центра к краям ленты, с моментом затяжки не менее 150 Нм.



9) Выступающие части винтов обламываются при помощи ломателя.



ЦЕНТРОБЕЛТ, ООО
344016, Ростов-на-Дону
переулок Нефтяной, строение 2а
тел. +7 938 133 09 47
Email: sales@centrobelt.ru
<https://www.centrobelt.ru>